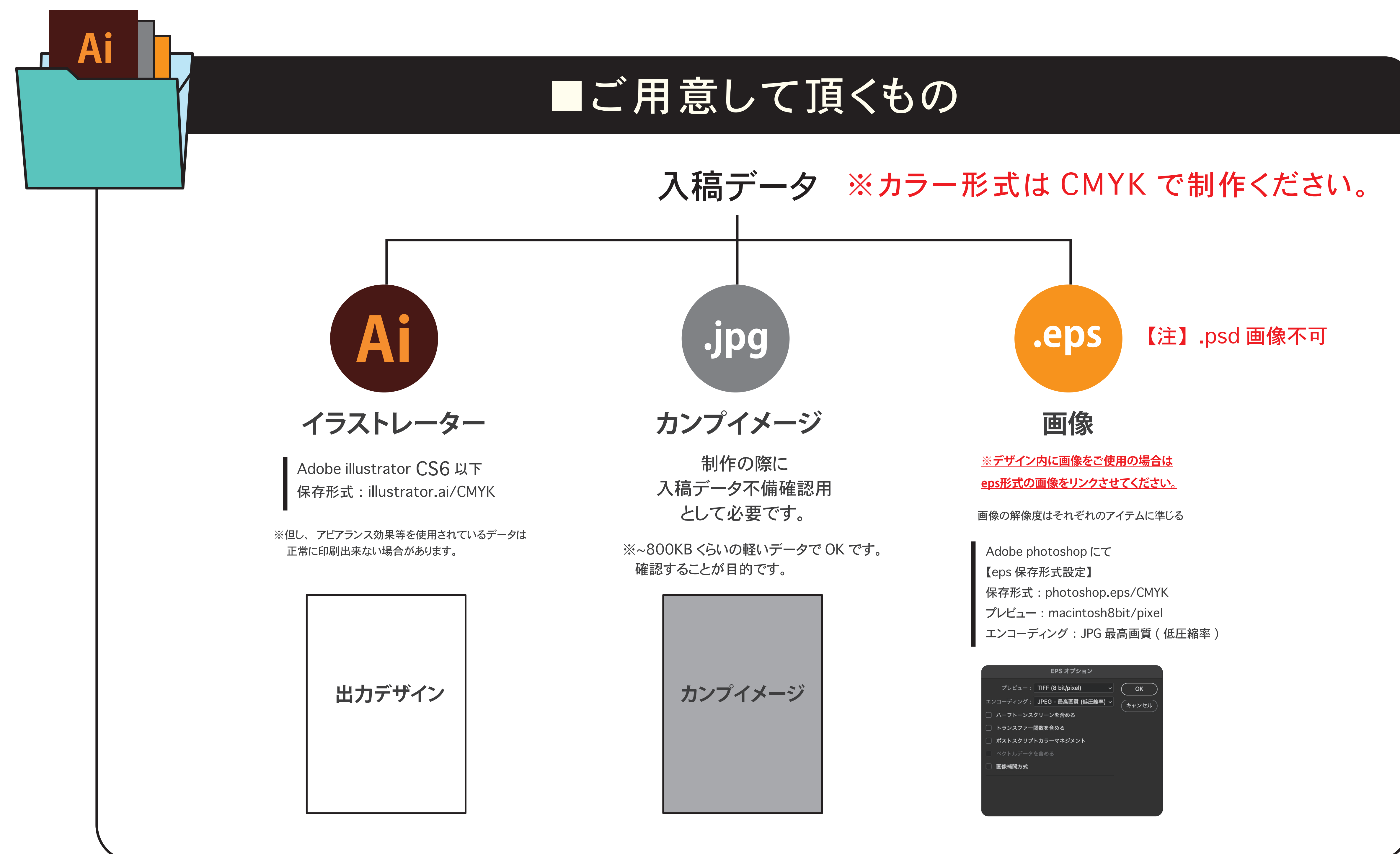


■規格サイズ入稿条件 v.1.1



- 注意事項
- ① データはできるだけ早めにご入稿ください。不備があると納期が遅れる可能性があります。
 - ② 不要なデータは入れないでください。（トラブルの原因になります）
 - ③ ファイル名は全て半角英数にしてください。文字化けしてしまうとリンク切れ等のトラブルの原因になります。
 - ④ QR コードに関して、弊社で読み取りテストを致しません。画像サイズ・商材によって読み込みが出来ない場合もあります。
 - ⑤ 細い線や小さい文字は、素材によっては再現できない場合があります。
 - ⑥ ゴミ・汚れ・不要文字・誤字脱字がないか必ず確認してください。
 - ⑦ 再入稿が必要になると納期が延びることがあります。
 - ⑧ 弊社では、データの修正・加工等は一切致しません。ご入稿頂いたデータをそのまま印刷致します。
 - ⑨ 罫線データは予告なく変更する場合がございます。予めご了承ください。

- データ作成時の注意
- ※カラー形式は CMYK で制作ください。
- ① 必ず弊社のテンプレートをご使用ください。
 - ② 透明効果・グラデーション・フィルタ・ドロップシャドウは使用しないでください（色が変わる原因になります）。
 - ③ パターンやブラシは必ず分割してください。
 - ④ フォントはすべてアウトライン化してください。
 - ⑤ バスを重ねると意図しない線が印刷される場合があります。必ず確認してください。
 - ⑥ 画像や効果は必ず「リンク」で配置してください（埋め込みは避けてください）。※解像度の確認ができません。
 - ⑦ 画像の解像度は商品毎に異なります。
 - ⑧ デザイン有効範囲外のデザインは切れてしまう場合があります。
効果として故意に切れるような位置にデザインを入れている場合はお知らせください。
 - ⑨ オーバープリント設定は必ず解除してください。※デザインの一部が消えたり、色が変わったりします。

規格サイズ入稿データについて

- 解像度は実寸サイズで **200～300dpi**（原寸で作成してください）
- データには **上下左右 5mm の塗りたし** を必ず付けてください。

データ範囲について

- 黒い実線：必要データサイズ／塗りたし箇所
- 赤い点線：仕上がりサイズ／削除しないでください

■入稿罫線データ

B3 SIZE：W364×H515（mm）

